



元亨燃氣
YUANHENG GAS

龙王庙组气藏累产天然气突破 600 亿方大关

截至 7 月 24 日 8 时，作为我国最大的单体海相碳酸盐岩整装气藏——龙王庙组气藏累产气突破 600 亿立方米大关，安全生产 2620 天，累计投产单井 67 口，日产气 2230 万立方米，勘探开发形势持续向好。

自 2012 年 12 月 5 日龙王庙组第一口井投产以来，西南油气田按照“四个一流”的总体原则，坚持“高质量、高效率、高效益”的发展理念，充分结合气藏高温、高压、高产等实际情况，坚持理念创新、管理创新和技术创新，不断深化综合地质研究，掌握优质储层空间展布，完善高产井响应模式，攻关提高单井产量技术，实现了气藏少井高效，天然气产量稳步增长。

优化气藏开发生产管理制度。以“两横三纵”为骨干剖面的监测系统为基础，持续深化气藏地质认识，全面推广“一井一策”，编制气藏、井区、单井动态卡片，按照地层、井筒、地面“三结合、三统一”的方法进行合理配产，定期开展地面集输系统适应性分析，量化生产监控要点，强化集输管网运行管控，保障气井生产正常，最大限度地发挥气藏产能。

科学实施气藏水侵治理工程。贯彻气藏“早期治水，主动治水，整体治水”的原则，执行“整体部署、分期实施、一区一策、持续优化”治水思路，以透明气藏、四级动态分析为抓手，常态化开展气井动态分析，加强气藏水侵治理，提高单井采收率；积极开展主动治水，采用排控结合的治水方针从而提高气藏采收率，为气藏均衡开采、水侵控制、长期高产稳产打下了坚实基础。

專注清潔能源
創造綠色企業
Focus on clean energy
To build a green enterprise

进一步推进智能气田建设。结合数字化改革转型，进一步优化生产运行模式，全面推进“单井无人值守、调控中心统一管控”生产管控模式，进一步提高生产管理运行效率；大力推进智能气田建设，率先试点运用智能巡检机器人、AR 增强现实辅助操作系统、管道光纤振动预警系统等前沿科技，不断革新开发生产运行模式，逐渐将龙王庙组气藏打造成为“全面感知、自动操控、趋势预测、优化决策”为一体的智能化气田。

下一步，西南油气田将不断强化龙王庙组气藏的科学管理，持续做好气藏储量可动用性评价，深化气藏水侵认识，优化治水对策，确保气藏“长、稳、优”运行；同时，高质量推进智能气田建设，树立起业内智能气田建设的标杆，抢抓新机遇、实现新发展，在“加快上产 500 亿、奋斗 800 亿”新发展格局中谱写油气开发的新篇章。

（来源：四川新闻网）

專注清潔能源
創造綠色企業
Focus on clean energy
To build a green enterprise